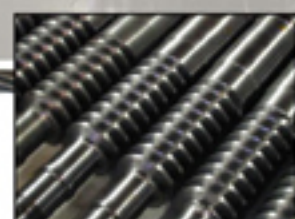


MAQUINAS DE TRACCION

P A R A A S C E N S O R E S



(*) RINA
Desde 1861, Organismo de Clasificación acreditado por el SINCERT (Europa) e INMETRO (Brasil). Forma parte de la Federación CISQ (Certificación Italiana de Sistemas de Calidad de Empresas) que adhiere al Acuerdo Internacional IQNET (The International Certification Network). Sus certificados son reconocidos por 31 países, incluyendo USA, Canadá, Australia, Japón, todos los países europeos y los del Mercosur.



CERTIFICATO DI CONFORMITÀ
STATE OF COMPLIANCE



Pratica RINA N. 22 AL
RINA file No.

Certificazione

Ditta costruttrice

ADSUR SA

Indirizzo:

VIA DEAN FUNES N° 415 - 14 E - ARGENTINA

Modelli di

M137

M194

M202

Sono prese a certificazione le seguenti norme tecniche:

UNI EN 12011 ed. 1 del 2005 e UNI EN 12012 ed. 1 del 2005

UNI EN 12015

UNI EN 12016

Allegati: Fascicolo contenente anche argani mod. M137 - M194 - M202
Enclosures

Dichiarazione di conformità componenti elettrici



Conformità Compatibilità Elettromagnetica EMC

Genova
Genova

il 11/12/2002
on 11/12/2002



RINA - REGISTRO ITALIANO NAVALE

**PRIMERA EMPRESA ARGENTINA EN OBTENER
UNA CERTIFICACION INTERNACIONAL (*)
DE "MAQUINA DE TRACCION PARA ASCENSOR".
FABRICADA SEGUN NORMAS IRAM 3681-1,
MERCOSUR NM207 Y EUROPEA EN81.1**

ADSUR S.A.

Oficinas Centrales: Dean Funes 415 • Ciudad de Buenos Aires (C1214AAC) Argentina • Tel&Fax: (+54-11) 4931-7035

E-mail: adsven@infovia.com.ar / info@adsur.com.ar

Planta Industrial: Hernandarias 3161 • Lanús (B1824PQA) Prov. de Buenos Aires • Argentina • Tel&Fax: (+54-11) 4286-0440

Información técnica adicional: www.adsur.com.ar

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ CERTIFICATE OF COMPLIANCE



N. CPC/FCN/00001

Pratica RINA N.
RINA file No.

02 BU 00022 AL

Certificazione su base volontaria Argano per Ascensori Elettrici a Frizione

Ditta costruttrice

ADSUR SA

Indirizzo:

VIA DEAN FUNES N° 415 - 1214 BUENOS AIRES. - ARGENTINA

Modelli di Argano Certificati:

M137

M194

M202

Sono state prese a riferimento per la presente certificazione le seguenti norme tecniche:

UNI EN 81.1 ed. 1999, con l'eccezione dei dispositivi previsti dal prospetto 2 art. 9.7.1

UNI EN 12015

UNI EN 12016

Allegati: Fascicolo caratteristiche tecniche argani mod. M137 - M194 - M202

Enclosures

Dichiarazione di conformità componenti elettrici

Dichiarazione di conformità Compatibilità Elettromagnetica EMC

Rilasciato a: Genova
Issued at: Genova

il 11/12/2002
on 11/12/2002

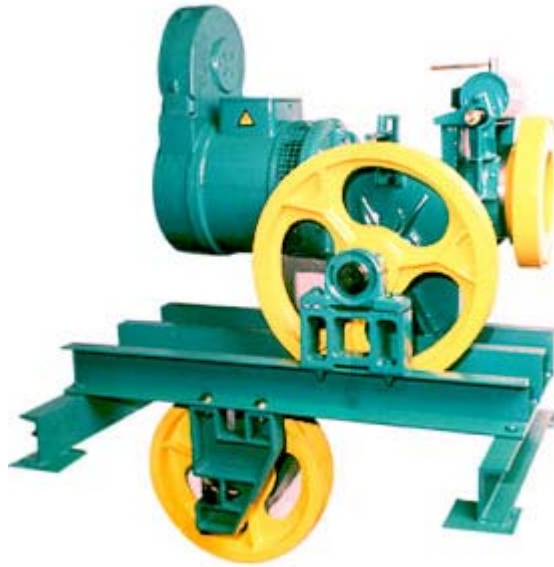


RINA - REGISTRO ITALIANO NAVALE

RINA espone le sue missioni a mezzo di funzionari o altre persone che giudica merite di ogni requisito di idoneità e competenza per i compiti loro affidati. Nella sua qualità di perito RINA espone esclusivamente opinioni e valutazioni di conformità alle proprie norme regolamentari e non assume in alcun caso (ovve pure i suoi pareri fossero richiesti in materia non espressamente regolamentata) le responsabilità facenti capo ai progettisti, agli armatori, ai costruttori, ai collaudatori, ai cantieri e ad ogni persona od Ente tenuto per legge o per contratto a fornire garanzie, soggetti tutti che mantengono inalterate le rispettive responsabilità anche nel caso di interventi consultivi del RINA. Per quanto attiene ai compiti direttamente assunti e svolti al di fuori di quelli delegati di cui al punto successivo, il RINA risponde a termini di legge nell'ambito dei compiti che al RINA, fanno capo in qualità di delegato del Ministero dei Trasporti e della Navigazione eventuali responsabilità possono essere ravviate solo in caso di dolo o colpa grave dei funzionari o dei soggetti incaricati. In nessun caso la responsabilità - quale che sia l'entità del danno lamentato - potrà eccedere un valore pari a 5 volte la misura dei compensi percepiti dal RINA come corrispettivo dei servizi prestati o prestazioni rese, dei quali o dalle quali sia derivato il danno lamentato.
RINA carries out its duties through officers or other persons it considers possess all the requirements of suitability and competence for the tasks which have been assigned to them. In its capacity as expert RINA only expresses opinions and evaluations of compliance with its own rule requirements and does not, in any case whatsoever, assume any responsibility for matters not expressly covered by Rules assume the liabilities pertaining to the designers, shipowners, builders, test inspectors, shippers or any person or organization responsible by law or contractually for providing guarantees for all of whom the respective liabilities remain unchanged even in the case of consultative actions by RINA. For what concerns the tasks taken on and carried out directly, other than those delegated, dealt with in the following sentence, RINA is answerable in law terms. Within the context of the tasks delegated to RINA by the Italian Administration, liability can only be recognized in the case of fraud or gross negligence by the officers or the persons charged. In no case shall the liability, regardless of the amount of damage reported, exceed a value equal to 5 times the total of the fees received by RINA in consideration of the services rendered from which the damage reported derives.

En estas líneas se resumen las características generales de los materiales, diseño e información para obtener un correcto y efectivo mantenimiento de las máquinas de tracción. Así mismo se especifica como efectuar una correcta instalación del equipo. La información técnica puede modificarse sin previo aviso.

MAQUINA SERIE "M"



*vista de las máquinas sin las protecciones de las poleas.

Características técnicas principales:

- Fabricación según la norma MERCOSUR NM207, IRAM 3681.1 y europea EN 81-1.
- La base de perfiles de la máquina no tiene fijación mecánica al suelo.
- Polea de desvío fijada a la base de máquinas.
- Soporte suplementario en el eje de la polea de tracción.
- Sin fin rectificadado.
- Protección térmica disponible con termistores o termostatos.
- Clase de aislamiento del motor: F (estándar).
- Indicador de nivel de aceite tipo transparente para modelo M-137 y M-194, y tipo varilla para modelo M-202.
- Zapatas de freno independiente.
- Instalación estándar para encoder.
- Instalación estándar para la ventilación forzada.
- Garantía: 2 años.

INDICE INFORMACION TECNICA

- 1. Eje de la polea**
- 2. Eje del sin fin**
- 3. Corona helicoidal**
- 4. Polea de tracción**
- 5. Motor eléctrico**
- 6. Freno electromecánico**
- 7. Zapata de freno**
- 8. Cojinetes**
- 9. Lubricación**
- 10. Placa de datos de tipo**
- 11. Medidas principales**
- 12. Pesos de las máquinas**
- 13. Datos para un pedido**
- 14. Montaje tipo**
- 15. Maniobra de emergencia**
- 16. Tabla de Selección de Máquinas (50 Hz)**
- 17. Compatibilidad electromagnética**
- 18. Componentes electricos**
- 19. Regulacion freno electromecanico**
- 20. Conexiones Eléctricas**

1. EJE DE LA POLEA

Material: SAE 4140, con tratamiento térmico.
Resistencia a la tracción: superior a 95 Kg/mm²

Para su diseño ha estado considerado la presencia de cargas variables, se ha calculado teniendo cuenta el fenómeno de fatiga estructural, asegurando una probabilidad de rotura inferior a los mínimos establecidos por la ASTM.

Para aumentar la carga suspendida hay un soporte asegurado a la base, en el extremo del eje de la polea.

2. EJE DEL SIN FIN

Material: SAE 4140, con tratamiento térmico.
Resistencia a la tracción: superior a 95 Kg/mm²

Un cojinete de axial a doble esfera (doble contacto angular), un buje central y un cojinete adicional en la tapa posterior del motor, aseguran una perfecta alineación del eje del sin fin, que junto al balanceo dinámico, permite la eliminación de las vibraciones. Los ejes sin fin se rectifican en todos los modelos.

3. CORONA HELICOIDAL

Material: Bronce CuSn 12, SAE 65
Resistencia a la tracción: > 280 N/mm²
Dureza: < 120HB

El diseño de la máquina tiene en cuenta la resistencia a la rotura y el deterioro por la presión superficial. En ambos casos se han comprobado su idoneidad frente a la fuerza tangencial, momento y potencia requerida.

Un cuidadoso encastre del engrane sin fin – corona asegura una vida útil de más de 50.000 horas sin problemas de transmisión. Esta duración es equivalente a una duración estimada de unos 17 años.

La eficiencia de la máquina se ubica entre 0,7 y 0,85.

4. POLEA DE TRACCIÓN

Material: Fundición de hierro.

Resistencia a la tracción: 20 a 30 Kg/mm²

Dureza: 200 / 220 HB

Diseñado para soportar los esfuerzos de flexión provocados por el momento de torsión presente durante el funcionamiento de la máquina.

El perfil de la garganta de la polea es en V, (ángulo: 35°), permitiendo obtener una adecuada adherencia en las condiciones extremas. A petición puede también hacer una garganta con entalladura.

5. MOTOR ELÉCTRICO

Las máquinas tienen la posibilidad de acoplar una ventilación forzada en todos los modelos. Para una efectiva protección térmica se encuentra instalado un dispositivo térmico, que verifica constantemente la temperatura del motor dando aviso cuando su valor supera la temperatura admisible de control (105° C).

El sistema de ventilación normal permite el uso de los motores en 120 A/h.

Grado de protección: IP 21

Clase de aislamiento: F

Tensión estándar: 3 x 380 V - f = 50 Hz (otras tensiones a pedido)

DATOS DE MOTORES 2 VELOCIDADES

POTENCIA (HP)	5.5	7	10	12	15	20	25	30
POLOS	4 16	4 16	4 16	4 16	4 16	4 16	4 16	4 16
VELOCIDAD EN VACIO	1500 375	1500 375	1500 375	1500 375	1500 375	1500 375	1500 375	1500 375
INTENSIDAD (A)	9	13	18	21	27	36	45	54

DATOS DE MOTORES VVVF

POTENCIA (HP)	5.5	7.5	10	13.5	15	20	25	30	40
POLOS	4	4	4	4	4	4	4	4	4
VELOCIDAD EN VACIO	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
INTENSIDAD (A)	9.7	12.5	15.8	21.5	23	31.5	38	45	60

6. FRENO ELECTROMECAÁNICO

A doble efecto según la norma NM207 y EN81, fijado a la carcasa de la máquina. De mantenimiento simple y de fácil regulación.

Como establecen las normas, se ha puesto a prueba la capacidad eficaz de frenado también con el 125% de la carga útil del ascensor.

Alimentación: 110 Vcc (a petición, otras tensiones).

7. ZAPATA DE FRENO

Ausencia de materiales incombustibles y libres de amianto u otros componentes contaminantes. En condiciones de trabajo normal tiene una duración estimada de 3 años. En el caso de verificarse un desgaste desparejo de la superficie de los elementos en contacto con el tambor del freno, se tendrá que proceder a la regulación inmediata o bien a la sustitución del material frenante.

8. COJINETES

En el eje del sin fin se utilizan rodamientos de bolas de marcas reconocidas internacionalmente.

La lubricación es por baño de aceite, con una capacidad de revoluciones por minuto superior a la prevista por el motor eléctrico. Los cojinetes utilizados son:

MODELO	IDENTIFICACION DE RODAMIENTOS					
	Eje Sin - fin			Eje de tracción		
	Lado freno	Lado motor	Tapa Motor	Lado polea	Lado opuesto	Tercer Apoyo
M-137	SKF 3307	SKF 6212	SKF 6008ZZ	BUJE FUNDICION	BUJE FUNDICION	YAR 210
M-194	SKF 3309	SKF 6016	SKF 6008ZZ	BUJE BRONCE	BUJE BRONCE	YAR 212
M-202	SKF 3312	BUJE BRONCE	SKF 6008ZZ	NUP 219	SKF 6214	YAR 212

9. LUBRICACIÓN

Método: Circulación natural

Tipo de aceite: Ver cuadro

ACEITES MINERALES RECOMENDADOS*

	M-137	M-194	M-202
CAPACIDAD (L)	3.5	4	5
REPSOL YPF	EP320	EP320	EP320
AGIP	Blasia 320	Blasia 320	Blasia 320
SHELL	Omala 320	Omala 320	Omala 320
MOBIL	Mobilgear 635	Mobilgear 635	Mobilgear 635
ESSO	Spartan EP 320	Spartan EP 320	Spartan EP320

* Son igualmente admisibles los equivalentes sintéticos.

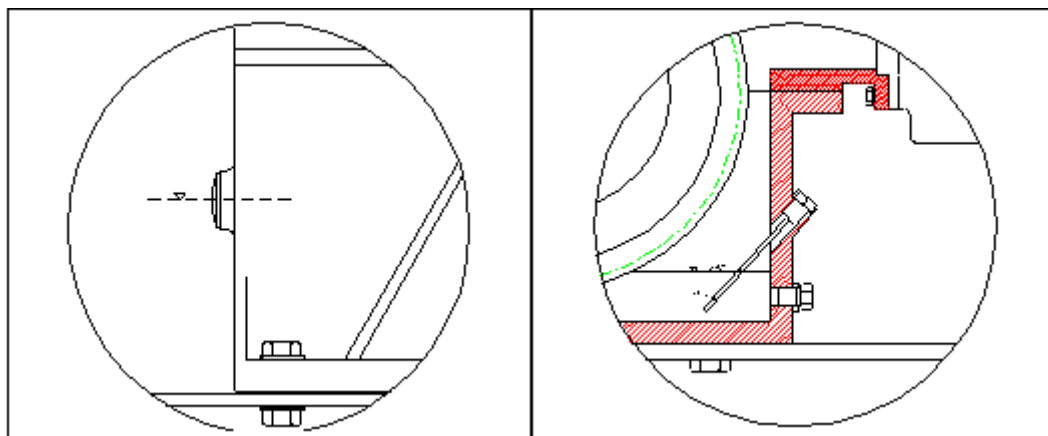
PRIMER CAMBIO DE ACEITE:

- Después de 400hs de servicio efectivo.

CAMBIOS SIGUIENTES:

- De 12 a 18 meses, dependiendo del servicio

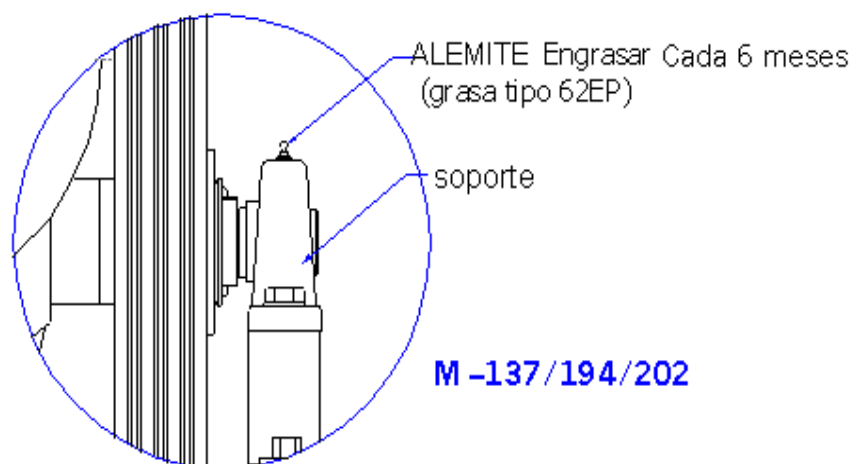
Verificación de nivel de aceite



M-137/M-194

M-202

Soporte:



10. PLACA DE DATOS DE TIPO

Máquina de Tracción ADSUR ^R			
Motor eléctrico		Reductor	
Tipo	VVVF	Modelo	M-137
Tensión Nom.	3x380 V-50 Hz	Velocidad	60 mpm
Potencia	7 HP/5,5 KW	Carga nominal	450 Kg
Corriente Nom.	12 A	Carga estática	3000 Kg
Velocidad sinc.	1500 rpm	Diámetro polea	480 mm
Servicio	S5 - 50 %	Diámetro cable	1/2 " x 4
Protección	IP 21	Cantidad cables	
Aislación	F	Relación	37/1
Conexión	estrella	Lubricante	OMALA 320 o
FRENO			
Alimentacion	120 VCC	Corriente nom.	2 A CC
Normativa: EN81-1		Fecha:	Maquina N° :

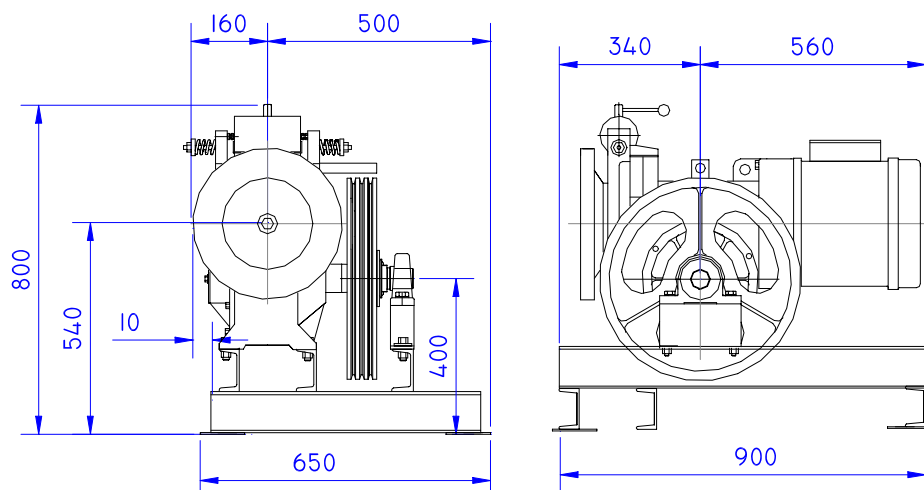
INDICADORES



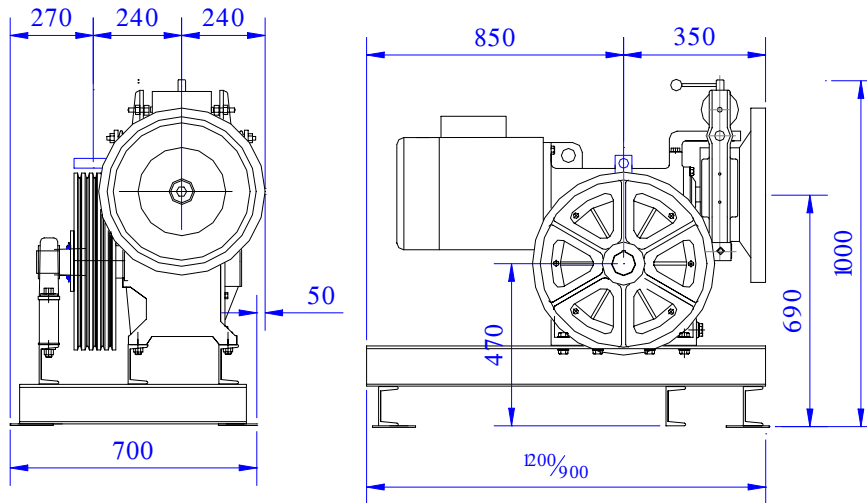
Sentido de movimiento de la cabina segun giro volante del accionamiento manual

11. MEDIDAS PRINCIPALES

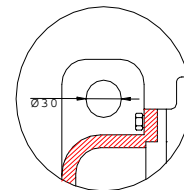
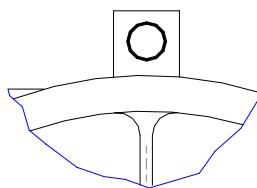
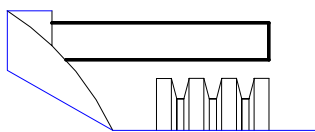
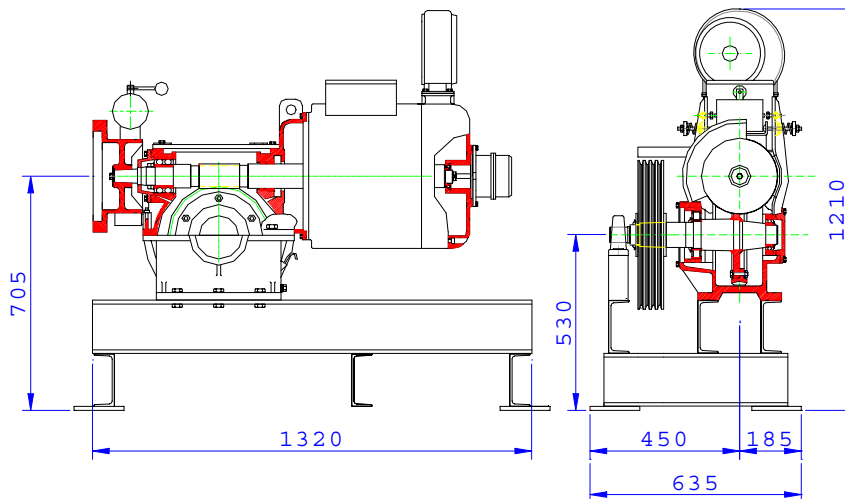
M-137



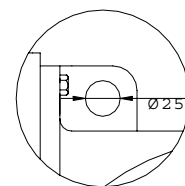
M-194



M-202



M-202



M-137/194

Detalle proteccion antidescarrilamiento
Soporte Izaje de maquina

12. PESOS DE LAS MÁQUINAS

	M-137	M-194	M-202
PESO (Kg)	270	380	650

13. DATOS PARA UN PEDIDO

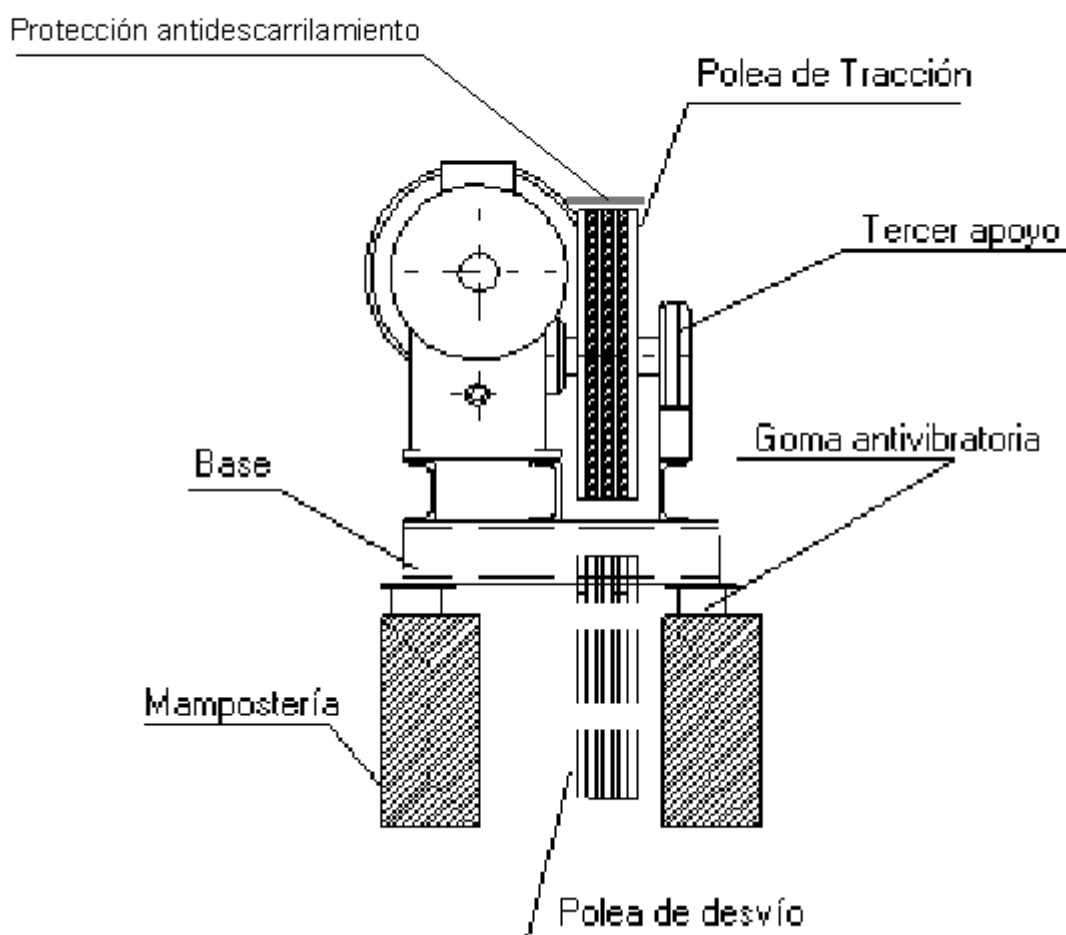
ADSUR [®] - MAQUINA DE TRACCION PARA ASCENSOR																			
Planilla de pedido para cotizar																			
CLIENTE:	<input style="width: 100%;" type="text"/>																		
CONTACTO:	<input style="width: 100%;" type="text"/>																		
REFERENCIA DEL PEDIDO:	<input style="width: 100%;" type="text"/>																		
SOLICITUD DE:	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: right;">cotizacion <input type="checkbox"/></td> <td style="width: 50%;">FECHA <input style="width: 100%;" type="text"/></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">orden <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">cantidad de maquinas <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td></td> </tr> </table>	cotizacion <input type="checkbox"/>	FECHA <input style="width: 100%;" type="text"/>	orden <input type="checkbox"/>		cantidad de maquinas <input style="width: 100%;" type="text"/>													
cotizacion <input type="checkbox"/>	FECHA <input style="width: 100%;" type="text"/>																		
orden <input type="checkbox"/>																			
cantidad de maquinas <input style="width: 100%;" type="text"/>																			
INFORMACION TECNICA REQUERIDA																			
ALIMENTACION	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: right;">TENSION <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td style="width: 50%;">V</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">FRECUENCIA <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td>50 Hz</td> </tr> <tr> <td></td> <td>60 Hz</td> </tr> </table>	TENSION <input style="width: 100%;" type="text"/>	V	FRECUENCIA <input style="width: 100%;" type="text"/>	50 Hz		60 Hz												
TENSION <input style="width: 100%;" type="text"/>	V																		
FRECUENCIA <input style="width: 100%;" type="text"/>	50 Hz																		
	60 Hz																		
ASCENSOR	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: right;">CARGA <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td style="width: 50%;">Kg</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">VELOCIDAD NOMINAL <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td>m/s</td> </tr> </table>	CARGA <input style="width: 100%;" type="text"/>	Kg	VELOCIDAD NOMINAL <input style="width: 100%;" type="text"/>	m/s														
CARGA <input style="width: 100%;" type="text"/>	Kg																		
VELOCIDAD NOMINAL <input style="width: 100%;" type="text"/>	m/s																		
INSTALACION	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">DIPOSICION</td> <td style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> maquina arriba <input type="checkbox"/> maquina abajo <input type="checkbox"/> 1:1 (relacion de polea) <input type="checkbox"/> 2:1 (relacion de polea) <input type="checkbox"/> otros: <input style="width: 100%;" type="text"/> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">recorrido <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td>m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">ARRANQUES HORA <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td>a/h</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">LADO DE LA POLEA (vista de atrás del motor electrico)</td> <td> <input type="checkbox"/> derecha <input type="checkbox"/> izquierda </td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">distancia entre cable de la cabina y contrapeso <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">PESO DE LA CABINA (VACIA) <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td>Kg</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">PESO DEL CONTRAPESO <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td>Kg</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">NUMERO DE CABLES <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">DIAMETRO DEL CABLE <input style="width: 100%;" type="text"/></td> <td>mm</td> </tr> </table> <p style="font-size: small; text-align: right;">(Opcion no disponible para M-202) informacion opcional</p>	DIPOSICION	<input type="checkbox"/> maquina arriba <input type="checkbox"/> maquina abajo <input type="checkbox"/> 1:1 (relacion de polea) <input type="checkbox"/> 2:1 (relacion de polea) <input type="checkbox"/> otros: <input style="width: 100%;" type="text"/>	recorrido <input style="width: 100%;" type="text"/>	m	ARRANQUES HORA <input style="width: 100%;" type="text"/>	a/h	LADO DE LA POLEA (vista de atrás del motor electrico)	<input type="checkbox"/> derecha <input type="checkbox"/> izquierda	distancia entre cable de la cabina y contrapeso <input style="width: 100%;" type="text"/>	mm	PESO DE LA CABINA (VACIA) <input style="width: 100%;" type="text"/>	Kg	PESO DEL CONTRAPESO <input style="width: 100%;" type="text"/>	Kg	NUMERO DE CABLES <input style="width: 100%;" type="text"/>		DIAMETRO DEL CABLE <input style="width: 100%;" type="text"/>	mm
DIPOSICION	<input type="checkbox"/> maquina arriba <input type="checkbox"/> maquina abajo <input type="checkbox"/> 1:1 (relacion de polea) <input type="checkbox"/> 2:1 (relacion de polea) <input type="checkbox"/> otros: <input style="width: 100%;" type="text"/>																		
recorrido <input style="width: 100%;" type="text"/>	m																		
ARRANQUES HORA <input style="width: 100%;" type="text"/>	a/h																		
LADO DE LA POLEA (vista de atrás del motor electrico)	<input type="checkbox"/> derecha <input type="checkbox"/> izquierda																		
distancia entre cable de la cabina y contrapeso <input style="width: 100%;" type="text"/>	mm																		
PESO DE LA CABINA (VACIA) <input style="width: 100%;" type="text"/>	Kg																		
PESO DEL CONTRAPESO <input style="width: 100%;" type="text"/>	Kg																		
NUMERO DE CABLES <input style="width: 100%;" type="text"/>																			
DIAMETRO DEL CABLE <input style="width: 100%;" type="text"/>	mm																		
MOTOR ELECTRICO	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: right;">1 VELOCIDAD <input type="checkbox"/></td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">2 VELOCIDADES <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">VVVF <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> </table>	1 VELOCIDAD <input type="checkbox"/>		2 VELOCIDADES <input type="checkbox"/>		VVVF <input type="checkbox"/>													
1 VELOCIDAD <input type="checkbox"/>																			
2 VELOCIDADES <input type="checkbox"/>																			
VVVF <input type="checkbox"/>																			
FRENO ELECTROMECHANICO	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">ALIMENTACION</td> <td style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 110 Vcc <input type="checkbox"/> 48 Vcc <input type="checkbox"/> OTRA <input style="width: 100%;" type="text"/> </td> </tr> </table>	ALIMENTACION	<input type="checkbox"/> 110 Vcc <input type="checkbox"/> 48 Vcc <input type="checkbox"/> OTRA <input style="width: 100%;" type="text"/>																
ALIMENTACION	<input type="checkbox"/> 110 Vcc <input type="checkbox"/> 48 Vcc <input type="checkbox"/> OTRA <input style="width: 100%;" type="text"/>																		
ACCESORIOS OPCIONALES	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: right;">protector polea de traccion <input type="checkbox"/></td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">polea de desvio <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">ventilacion forzada <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">tropicalizacion <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">encoder <input type="checkbox"/></td> <td>tipo <input style="width: 100%;" type="text"/></td> </tr> </table>	protector polea de traccion <input type="checkbox"/>		polea de desvio <input type="checkbox"/>		ventilacion forzada <input type="checkbox"/>		tropicalizacion <input type="checkbox"/>		encoder <input type="checkbox"/>	tipo <input style="width: 100%;" type="text"/>								
protector polea de traccion <input type="checkbox"/>																			
polea de desvio <input type="checkbox"/>																			
ventilacion forzada <input type="checkbox"/>																			
tropicalizacion <input type="checkbox"/>																			
encoder <input type="checkbox"/>	tipo <input style="width: 100%;" type="text"/>																		
EMBALAJE	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: right;">TRANSPORTE VIA MARITIMA <input type="checkbox"/></td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">TRANSPORTE VIA AEREA <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">CONTAINER <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> </table>	TRANSPORTE VIA MARITIMA <input type="checkbox"/>		TRANSPORTE VIA AEREA <input type="checkbox"/>		CONTAINER <input type="checkbox"/>													
TRANSPORTE VIA MARITIMA <input type="checkbox"/>																			
TRANSPORTE VIA AEREA <input type="checkbox"/>																			
CONTAINER <input type="checkbox"/>																			
FECHA DE ENTREGA SOLICITADA	<input style="width: 100%;" type="text"/>																		
AGENTE DE TRANSPORTE	<input style="width: 100%;" type="text"/>																		
INFORMACION ADICIONAL:																			
PARA COMPLETAR POR ADS																			
MAQUINA TIPO	<input style="width: 100%;" type="text"/>																		
NUMERO DE SERIE	<input style="width: 100%;" type="text"/>																		
FECHA DE ENTREGA	<input style="width: 100%;" type="text"/>																		

14. MONTAJE TIPO

La máquina se fija sobre una base de perfiles calculada según la carga estática. La polea de desvío se instala sobre la misma base.

Con la instalación según el esquema inferior, no son necesarios anclajes. El motor en brida favorece la ausencia de vibraciones.

ESQUEMA DE MAQUINA TIPO

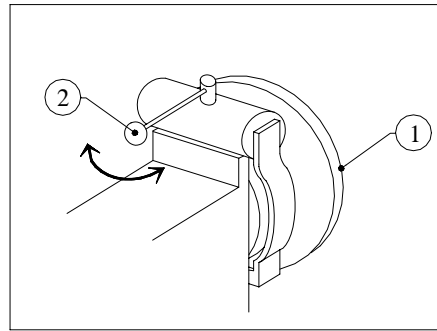


15. MANIOBRA DE EMERGENCIA

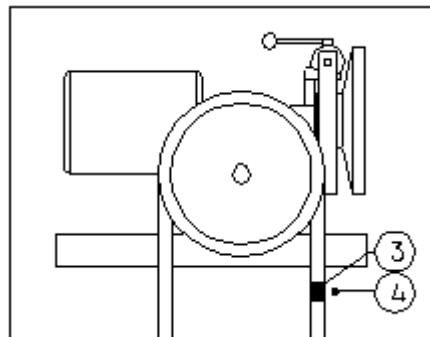
Instrucciones para la elección del dispositivo de emergencia.

1) Manual

- A. Desconectar la alimentación trifásica del ascensor .
- B. El operador se debe situar en el lado opuesto a la polea de tracción y con una mano se debe mover la palanca (2), en cualquier sentido, para desbloquear el freno. Mantener esta posición para hacer la operación C .



- C. Mover con la otra mano el volante de accionamiento manual (1) en el sentido del menor esfuerzo hasta
 llegar a las marcas realizadas (3) sobre los cables de tracción (4) que señalan el nivel del piso.



- D. Soltar la palanca de accionamiento del freno electromecánico.

2) Electrica

Para las siguientes maquinas debe realizarse el accionamiento electrico.

CARGA	Velocida	Potencia	Polea	Reduccion
KG	m/ s	HP	mm	
900	2,50	40	680	45/2
1200	1,50	30	620	53/2
	2,00	40		
	2,50	50	680	45/2
1500	1,25	30	480	55/2
	1,50	40	620	

1. Desconectar alimentacion trifasica.
2. Pulsar la botonera hasta llegar a las marcas realizadas (3) sobre los cables de tracción (4) que señalan el nivel del piso.

16. SELECCION DE MAQUINAS

CARGA	Velocidad	Potencia	Tipo Motor	Modelo	Polea	Velocidad Motor	Reduccion
KG	m / s	HP			mm	GIRI / MIN	
300	0.63	5	1V			1000	37/1
	0.75	5	1V - VVVF				45/1
	1.00	5	2V	M - 137	510	1500	37/1
		5.5	VVVF				
	1.25	7.5	VVVF				63/2
450	0.50	5	1V			1000	45/1
	0.63	5.5	1V				
	0.75	5	2V				
		5.5	1V - VVVF	M - 137	510	1500	37/1
	1.00	7	2V				
		7.5	VVVF				
	1.25	10	VVVF				53/2
	1.50	12.5	VVVF	M - 194			
	2.00	15	VVVF		620		
600	0.50	5.5	1V			1000	45/1
	0.63	7.5	1V	M - 137			
	0.75	7	2V				
		7.5	1V - VVVF		510	1500	37/1
	1.00	10	2V				
		10	VVVF				
	1.25	12.5	VVVF				53/2
	1.50	15	VVVF	M - 194			
	2.00	20	VVVF		620		
750	0.75	10	2V		510		46/1
		10	VVVF				
	1.00	12	2V		620	1500	
		12.5	VVVF	M - 194			
	1.25	15	VVVF		510		53/2
	1.50	20	VVVF				
	2.00	25	VVVF		620		
900	0.75	12	2V		510		46/1
		12.5	VVVF				
	1.00	15	2V	M - 194	620	1500	
		15	VVVF				55/2
	1.25	20	VVVF		510		
	1.50	25	VVVF	M - 202			
		2.00	30	VVVF		620	53/2
	2.50	40	VVVF		680	45/2	
1200	0.50	12.5	1V - VVVF			1000	48/1
	0.75	15	2V		510		
		15	VVVF				
	1.00	20	2V		620	1500	
		20	VVVF	M - 202			
	1.25	30	VVVF		510		53/2
	1.50	30	VVVF		620		
		2.00	40	VVVF			45/2
	2.50	50	VVVF		680		
1500	0.50	12.5	1V - VVVF			1000	48/1
	0.75	15	2V		510		
		15	VVVF				
	1.00	25	2V	M - 202	620	1500	
		25	VVVF				55/2
	1.25	30	VVVF		510		
		1.50	40	VVVF		620	

CARGA ESTATICA (Kg)

M - 137	3000
M - 194	4000
M - 202	8000

17. COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA

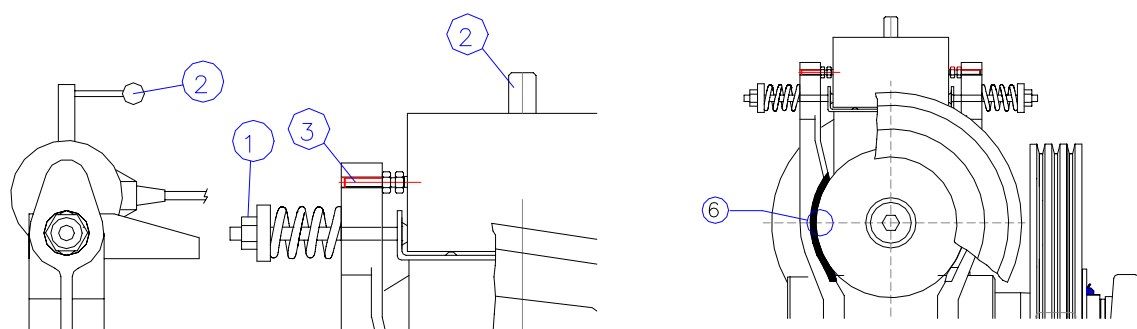
Para la fabricación de las maquinas de tracción se han considerado las exigencias de las normas de compatibilidad electromagnética.

18. COMPONENTES ELECTRICOS

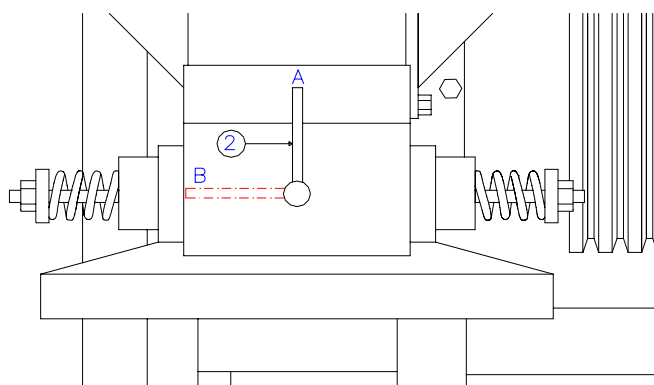
Los componentes electricos instalados son construidos y ensamblados respetando las instrucciones de las normas IEC.

19. REGULACION SISTEMA DE FRENO

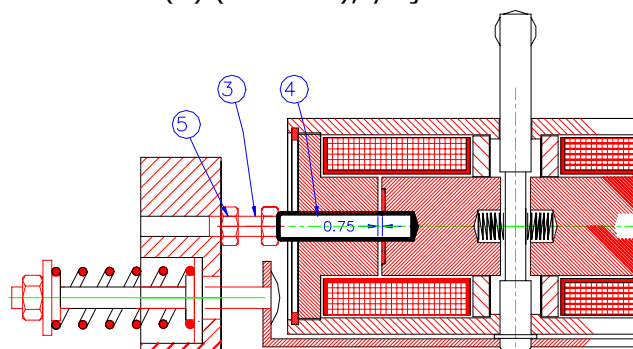
- 1- Desconecte la fuerza motriz.
- 2- Asentar el contrapeso



- 3- Ajustar la tuerca (1) hasta que la zapata apoye sobre el volante (6).
- 4- Dar 5 vueltas a la tuerca (1).
- 5- Accionar manualmente la palanca (2) y mantener en posición B.



- 6- Girar tornillo (3) hasta hacer contacto con el perno móvil del electroimán (4) .
- 7- Llevar a posición A palanca (2).
- 8- Luego girar $\frac{1}{2}$ vuelta el tornillo (3) (0.75mm), y ajustar la contratuerca (5).



- 9- Verificar la apertura de la zapata moviendo la leva (2) de (A) hacia (B). Deberá ser de 0,75 mm.
- 10- Repetir en el lado opuesto los pasos 3 a 9.
- 11- Verificar la operación manual del freno.
- 12- Reponer el contrapeso a su posición correcta.
- 13- Reconectar la Fuerza motriz.

20. CONEXIONES ELECTRICAS

MAQUINA DERECHA

